

Ambiente

IMPATTI AMBIENTALI DIRETTI

Parametri	Unità	30.6.2019		
		Italia	Estero	Gruppo
Addetti = Collaboratori + Consulenti	n.	71.448	23.093	94.541
Superficie calpestabile	migliaia di m ²	2.977	627	3.604

Emissioni di gas ad effetto serra (CO ₂ eq)	Unità	30.6.2019		
		Italia	Estero	Gruppo
Emissioni dirette (Scope1)	tCO₂eq	23.714	3.112	26.826
Emissioni da gas naturale per riscaldamento autonomo	tCO ₂ eq	15.308	1.059	16.367
Emissioni da gas naturale per cogenerazione	tCO ₂ eq	3.133	261	3.394
Emissioni da gasolio per riscaldamento autonomo	tCO ₂ eq	740	32	773
Emissioni da gas HFC	tCO ₂ eq	985	0	985
Emissioni da benzina per la flotta	tCO ₂ eq	4	221	225
Emissioni da gasolio per la flotta	tCO ₂ eq	3.544	1.538	5.082
Emissioni indirette (Scope2 Market-based)	tCO₂eq	3.206	15.809	19.015
Emissioni da energia elettrica consumata (esclusa cogenerazione)	tCO ₂ eq	1.304	14.720	16.024
Emissioni da gas naturale per riscaldamento condominiale (incluso teleriscaldamento)	tCO ₂ eq	1.659	1.045	2.704
Emissioni da gasolio per riscaldamento condominiale	tCO ₂ eq	243	44	286
Totale emissioni dirette + indirette (Scope1 + 2 Market-based)	tCO₂eq	26.920	18.921	45.841
Totale emissioni dirette + indirette per addetto	tCO ₂ eq/add.	0,4	0,8	0,5
Totale emissioni dirette + indirette per metro quadro	kgCO ₂ eq/m ²	9,0	30,2	12,7

Consumo di energia suddiviso per fonte	Unità	30.6.2019		
		Italia	Estero	Gruppo
Consumo diretto di energia primaria (Scope1)	GJ	373.646	46.881	420.527
Consumo di gas naturale per riscaldamento autonomo	GJ	263.700	18.907	282.607
Consumo di gas naturale per cogenerazione	GJ	53.961	4.689	58.650
Consumo di gasolio per riscaldamento autonomo	GJ	9.960	455	10.416
Consumo di benzina per la flotta	GJ	52	2.883	2.934
Consumo di gasolio per la flotta	GJ	45.973	19.947	65.919
Consumo indiretto di energia primaria (Scope2)	GJ	637.413	183.986	821.399
Consumo da energia elettrica rinnovabile	GJ	595.598	22.051	617.649
Consumo da energia elettrica non rinnovabile (esclusa cogenerazione)	GJ	9.969	112.021	121.990
Consumo da gas naturale per riscaldamento condominiale (incluso teleriscaldamento)	GJ	28.577	49.302	77.879
Consumo da gasolio per riscaldamento condominiale	GJ	3.268	612	3.881
Totale energia diretta + indiretta (Scope1 + 2)	GJ	1.011.059	230.867	1.241.926
Totale energia diretta + indiretta per addetto	GJ/add.	14,2	10,0	13,1

Focus energia elettrica totale (inclusa cogenerazione)	Unità	30.6.2019		
		Italia	Estero	Gruppo
Energia elettrica per addetto	kWh/add.	2.431	1.644	2.239
Energia elettrica per metro quadro	kWh/m²	58	61	59
Energia elettrica da fonti rinnovabili	%	95,3	16,1	81,1
Energia elettrica da cogenerazione	%	3,2	1,9	2,9

Consumo di carta	Unità	30.6.2019		
		Italia	Estero	Gruppo
Carta acquistata	t	2.334	961	3.294
Carta acquistata / addetto	kg/add.	32,7	41,6	34,8
Rapporto carta riciclata su totale	%	69,8	26,1	57,1
Rapporto carta FSC su totale	%	5,3	14,7	8,1
Rapporto carta ECF/TCF su totale	%	1,0	23,0	7,4
Rapporto carta FSC e ECF/TCF su totale	%	17,9	7,1	14,7
Rapporto altra carta certificata su totale	%	0,4	2,8	1,1

GREEN ECONOMY

Finanziamenti erogati con finalità ambientale [migliaia di euro]*	30.6.2019		
	Italia	Eestero	Gruppo
Privati	20.846	4.349	25.196
Imprese e Terzo settore	89.191	8.870	98.060
Leasing	317	0	317
Corporate e Public finance	138.139	0	138.139
Project finance	269.394	51.596	320.989
Totale	517.888	64.815	582.702

* Sono esclusi i finanziamenti erogati tramite il Plafond Circular Economy.